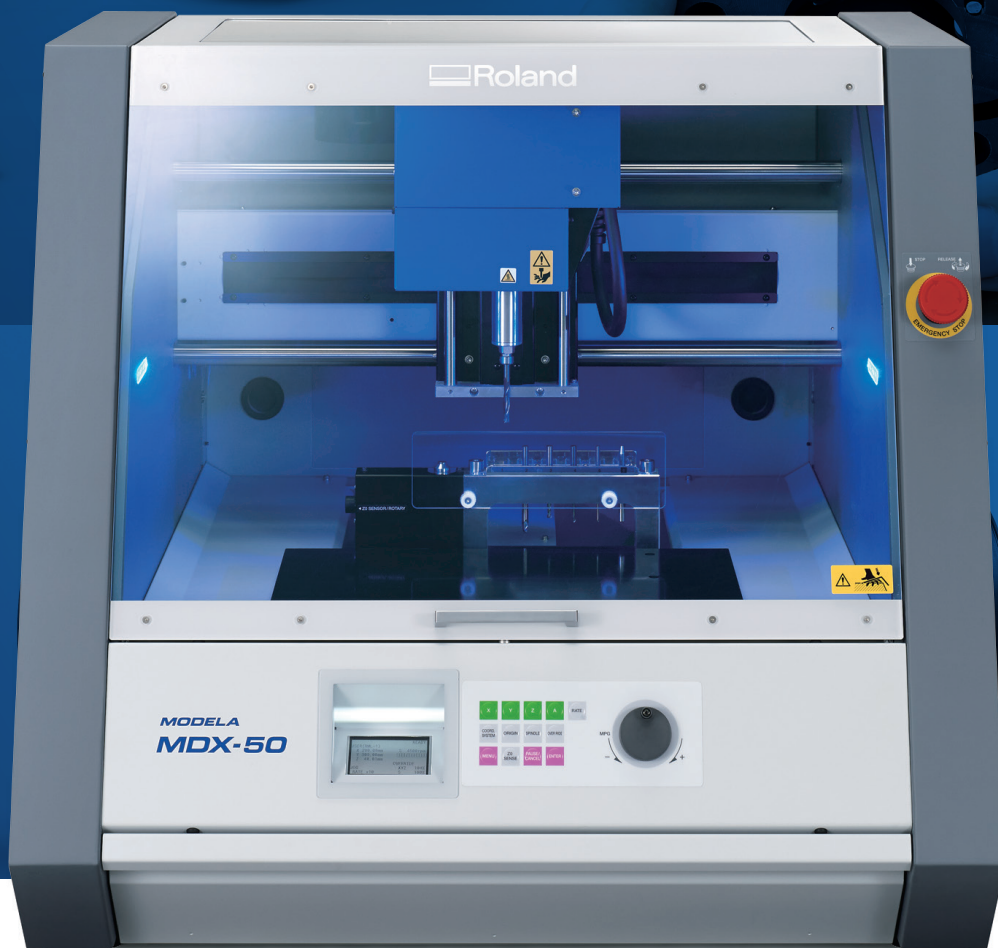


MODELA MDX-50



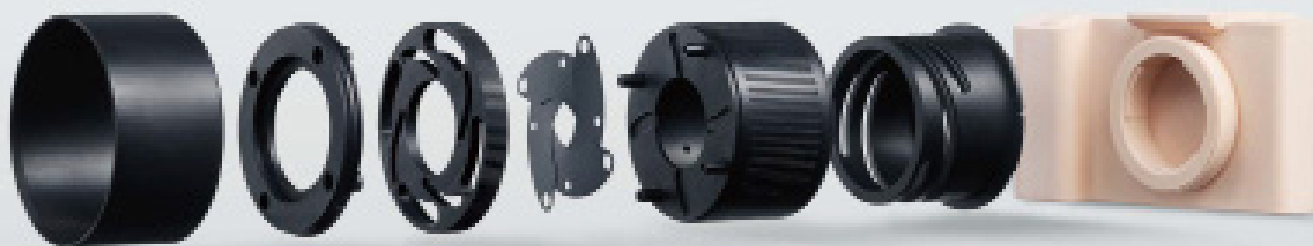
MODELA MDX-50

IL MODELLATORE PER LA SCUOLA E PER L'INDUSTRIA

La modellazione 3D è una tecnologia complementare alla stampa 3D. Permette di lavorare tanti diversi materiali, riducendo i costi di prototipazione ed effettuare test di verifica del risultato finale. La modellazione permette di ottenere superfici levigate, riducendo le operazioni post fresatura

Roland DG è stata pioniere in questa tecnologia e, fin dal 1986, ha cercato di fornire a designer, progettisti e altri operatori gli strumenti più adatti alle loro esigenze.

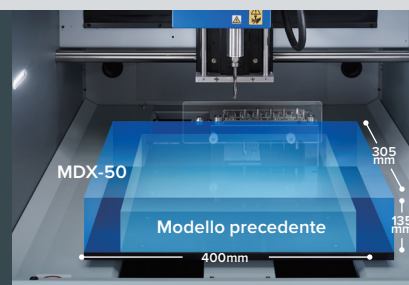
MDX-50 rappresenta l'ultima evoluzione Roland DG per la modellazione 3D.



QUALITÀ E VERSATILITÀ

Tanti diversi materiali lavorabili

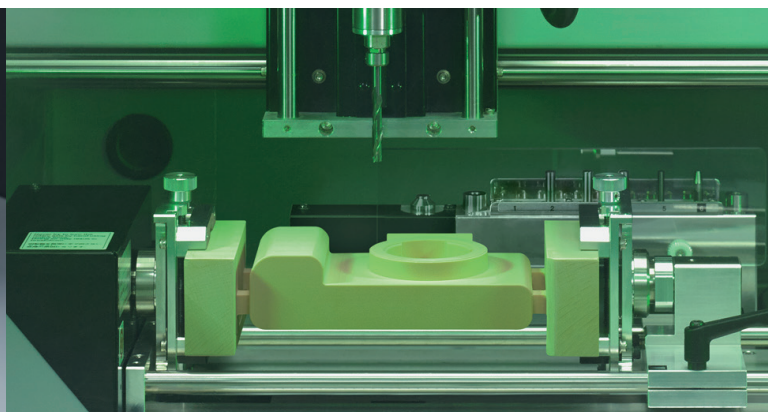
MDX-50 fresa diversi materiali per realizzare modelli, prototipi, stampi, maschere, parti funzionali e altro ancora, con precisione e un incredibile livello di dettaglio. In questo modo, si possono utilizzare materiali simili a quelli utilizzati per il prodotto finito per effettuare test di verifica e assemblaggio. L'area di lavoro di 400 (X) x 305 (Y) x 135 (Z) mm permette di realizzare singoli oggetti o piccole produzioni di parti di prodotto.

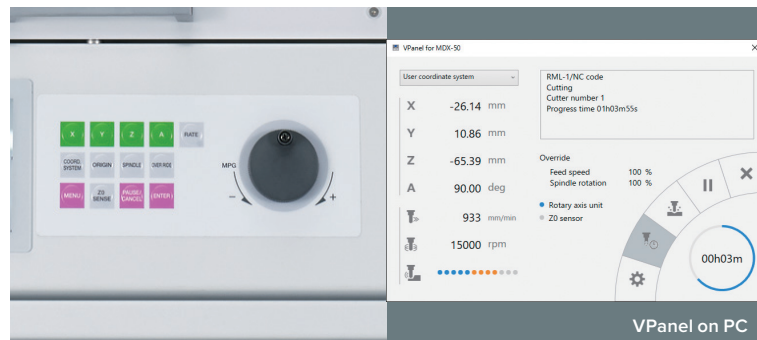
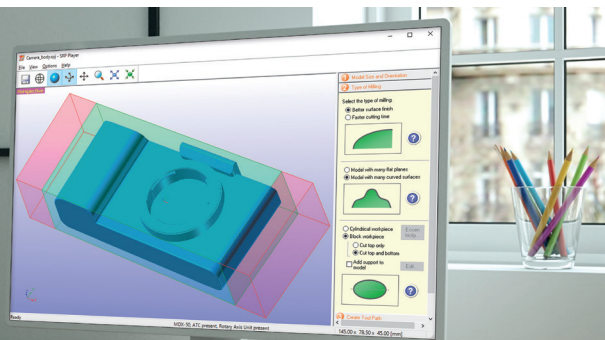


PRODUZIONE AUTOMATIZZATA

Efficienza produttiva

MDX-50 è equipaggiata con un cambio utensile automatico, che consente alla macchina di lavorare giorno e notte. Un sensore calcola la lunghezza dell'utensile per garantire la massima precisione con ogni lavorazione. Un asse rotativo opzionale permette una rotazione di 360° del materiale lavorabile, per lavorare su 2 o 4 facciate e riprodurre anche gli oggetti di forma più complessa. Una volta avviato il lavoro, l'operatore può dedicarsi ad altre attività mentre la periferica sta fresando in completa autonomia.





SOFTWARE INTUITIVO

Software CAM incluso

MDX-50 utilizza una versione aggiornata del software SRP Player, che permette di sfruttare in pieno tutte le funzionalità del modellatore. Le impostazioni di lavorazione possono essere configurate in 5 semplici step, permettendo anche agli operatori meno esperti di essere subito produttivi.

SEMPLICE E INTUITIVA

Pannello di controllo incorporato

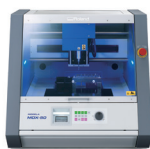
Il pannello di controllo incorporato permette di impostare le operazioni di fresatura in maniera facile e veloce, direttamente dalla periferica. La velocità di fresatura e di rotazione del mandrino possono essere modificate con facilità. MDX-50 utilizza il Roland VPanel, un'interfaccia intuitiva che permette di monitorare l'usura dell'utensile e invia notifiche email sullo stato di avanzamento del lavoro.



MASSIMA SICUREZZA

Sicurezza e ambiente di lavoro sempre pulito

MDX-50 è progettata per garantire sicurezza e affidabilità. È ideale per essere utilizzata in laboratorio o altri ambienti operativi, incluse scuole e centri di formazione. La cover protegge l'operatore e impedisce ai residui di lavorazione di fuoriuscire dalla macchina. Un vassoio di raccolta delle polveri di lavorazione mantiene l'ambiente di lavoro sempre pulito. Lo stato delle lavorazioni può essere monitorato a distanza, grazie ad una luce led colorata. Un sistema d'illuminazione che si attiva all'apertura della cover, semplifica la messa in posizione del materiale sul piano di lavoro.



MODEL A MDX-50

Specifiche tecniche		
Materiali lavorabili		Resine come legno chimico e cera da modellazione (no metalli)
Corsa degli assi X,Y e Z		400 (X) × 305 (Y) × 135 (Z) mm
Dimensione materiale caricabile		400 (X) × 305 (Y) × 100 (Z) mm
Movimentazione assi XYZ		Motore passo-passo
Velocità avanzamento	Assi XY	da 7 a 3600 mm/min
	Asse Z	da 7 a 3000 mm/min
Risoluzione software		0,001 mm/step (RML-1)
		0,001 mm/step (NC code)
Risoluzione meccanica		0,01 mm/step (mezzo passo)
Mandrino		Motore Brushless DC
Velocità rotazione del mandrino		da 4500 a 15000 rpm
Numero di utensili		6 (uno degli utensili è utilizzato come pin di taratura detection pin.)
Utensili installabili		Diametro del codolo: 6 mm, diametro della punta: 6 mm o inferiore, lunghezza: da 30 a 90 mm. Utensili con un diametro del codolo di 3 mm o 4 mm possono essere usati possono essere utilizzati una volta installati correttamente nel portautensili in dotazione.
Interfaccia		USB
Comandi		RML-1, NC code
Alimentazione		AC da 100 a 240 V ±10%, 50/60 Hz, 1.2 A (categoria di sovratensione II, IEC 60664-1)
Assorbimento		Ca. 95 W
Livello emissione acustica	In funzione	60 dB (A) o meno (quando non lavora)
	Standby	45 dB (A) o meno
Dimensioni		760 (L) × 900 (P) × 732 (H) mm
Peso		122 kg
Ambiente operativo	Uso interno	Up to 2000 m
	Temperatura	5 to 40°C (41 to 104°F)
	Umidità	35 to 80%RH (no condensation)
	Grado di inquinamento ambientale	2 (come specificato da IEC 60664-1)
	Sovratensione temporanea (breve termine)	1440 V
	Sovratensione temporanea (lungo termine)	490 V
Accessori inclusi		Cavo di alimentazione, cavo USB, manuale utente, CD-ROM Roland DG Software Package, pin di taratura, chiave esagonale, giravite esagonale, chiave inglese, porta utensili (6x6mm, 1x4mm, 1x3mm), strumento di posizionamento, sensore Z0.

Requisiti di sistema	
Sistema operativo	Windows 10, 8.1, 7 (32- or 64-bit version)*1,*2,*3
CPU	CPU minima richiesta dal sistema operativo
RAM	RAM minima richiesta dal sistema operativo
Drive ottico	CD-ROM
Scheda video e monitor	Display con minimo 16-bit colour. Risoluzione 1024 × 768 o maggiore raccomandato (si raccomanda una scheda video compatibile con OpenGL).

(*1) Questo software è un'applicazione a 32-bit che funziona con WOW64(Windows-On-Windows 64) quando si utilizza su sistemi operativi Windows a 64-bit.

(*2) Richiesta la versione Internet Explorer 8.0 o successiva.

(*3) Le operazioni non sono state verificate in ambienti virtuali Windows, come Hyper-V e Virtual PC.

Roland si riserva il diritto di apportare modifiche alle specifiche, ai materiali ed agli accessori senza alcun preavviso. Il risultato ottenuto può differire da quanto riportato in questo depliant. Per ottenere la massima qualità, è richiesta la manutenzione periodica del prodotto. A tal proposito, contattate il vostro rivenditore Roland per ulteriori dettagli. Nessuna garanzia è prevista se non quella espressamente allegata al prodotto. Roland non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi incidente o danno conseguente, prevedibile o no, causato da un'eventuale difetto del prodotto. Le forme tridimensionali possono essere coperte da copyright. Gli utenti sono responsabili delle leggi e dei diritti che regolano le norme di copyright degli oggetti acquisiti. Si porta a conoscenza degli utenti che le condizioni di cui al presente depliant potranno subire variazioni in caso di errori tipografici, modifiche legislative e/o regolamentari, modifiche dei prodotti nel frattempo intervenute e incolpevolmente non segnalate. I marchi citati appartengono ai rispettivi proprietari.

Accessori	
Asse rotativo (ZCL-50)	
Materiali lavorabile	Resine come legno chimico e cera da modellazione (no metalli)
Corsa degli assi X, Y e Z	363 (X) × 305 (Y) × 125 (Z) mm A: ±2146680°
Dimensione materiale caricabile	Oggetti con un raggio fino a 60 mm, dal centro degli assi fino a 380 mm di lunghezza.
Dimensione massima caricabile sulla morsa	Spessore: da 10 a 65 mm. Diametro: da 20 a 68 mm.
Velocità di rotazione	A: Max. 15 rpm
Risoluzione meccanica	0,0225°/step
Dimensioni	578 (L) × 190 (P) × 128 (H) mm
Peso	7 kg
Accessori inclusi	Barra di taratura, viti e copertura viti.

Consumabili		
Accessorio	Modello	Descrizione
Utensili a testa quadra	ZHS-100	Acciaio ad alta velocità dia. 1. Dimensioni: 3 (l) × 6 (p) × 50 (L) × 2NT
	ZHS-200	Acciaio ad alta velocità dia. 2. Dimensioni: 6 (l) × 6 (d) × 50 (L) × 2NT
	ZHS-300	Acciaio ad alta velocità dia. 3. Dimensioni: 10 (l) × 6 (d) × 50 (L) × 2NT
	ZHS-400	Acciaio ad alta velocità dia. 4. Dimensioni: 12 (l) × 6 (d) × 50 (L) × 2NT
	ZHS-500	Acciaio ad alta velocità dia. 5. Dimensioni: 15 (l) × 6 (d) × 55 (L) × 2NT
	ZHS-600	Acciaio ad alta velocità dia. 6. Dimensioni: 15 (l) × 6 (d) × 55 (L) × 2NT
	ZHS-3015	Acciaio ad alta velocità dia. 3. Dimensioni: 15(l) × 6(d) × 50(L) × 2NT, 2 pz.
Utensili a testa sferica	ZCB-150	Cemented Carbide R1.5 25 (l) × 2.4 (Lc) × 65 (L) × 6 (d) × 2NT
	ZCB-200	Cemented Carbide R2 25 (l) × 3.2 (Lc) × 70 (L) × 6 (d) × 2NT
	ZCB-300	Cemented Carbide R3 30 (l) × 4.8 (Lc) × 80 (L) × 6 (d) × 2NT

* Unità: mm, dia.=diametro scanalatura, R=raggio della scanalatura, Lc= lunghezza taglio, l=lunghezza scanalatura, d=diametro codolo, L=lunghezza utensile, NT=numero scanalature.

Accessorio	Modello	Descrizione
Cera da modellazione	ZW-200	10 pz.
Legno chimico	ZSM-SX	5 pz.
Biadesivo a fogli	AS-10	10 fogli

Accessorio	Modello	Descrizione
Mandrino	ZS-50-6	Colletto e cinghia del mandrino dia. 6 mm
	ZS-50-1/4	Colletto e cinghia del mandrino dia. 6,35 mm
Colletto	ZC-50-6	dia. 6mm
	ZC-50-1/4	dia. 6,35mm
Portautensili	ZH-6	Codolo dia. 6 mm, per ZS-50-6 e ZC-50-6
	ZH-4	Codolo dia. 4 mm, per ZS-50-6 e ZC-50-6
	ZH-3	Codolo dia. 3 mm, per ZS-50-6 e ZC-50-6
	ZH-1/4	Codolo dia. 6,35 mm, per ZS-50-1/4 e ZC-50-1/4
	ZH-1/8	Codolo dia. 3,175mm, per ZS-50-1/4 e ZC-50-1/4